



# ARGAMASSADO - CT

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Argamassado CT é um sistema de revestimento argamassado epoxídico, condutivo, antifaísca, constituído por 4 componentes. O sistema consiste de resina epóxi, agente de cura amínico, elementos condutivos e agregados isentos de sílica. O sistema é condutivo e antifaísca por toda sua massa.

A espessura nominal padrão para o Argamassado CT é de 6mm (1/4"). Quando curado, proporciona extrema dureza, condutividade, propriedades antifaísca, resistência ao impacto e sua massa exhibe excelente resistência ao desgaste e abrasão e também excelente resistência química.

## USOS & APLICAÇÕES

Argamassado CT pode ser utilizado em quaisquer aplicações, quando a eletricidade estática deve ser controlada. Ele é designado para áreas que contenham materiais explosivos, tais como munições ou solventes em produção ou estocagem, quando ocorre o risco de produção de faíscas pelos equipamentos ou pelo próprio edifício.

## SUBSTRATO

Argamassado CT, com seu primer é apropriado para aplicações sobre concreto, madeira, substratos cerâmicos, ladrilhos ou metálicos. Não é recomendado para uso sobre asfalto, mastic, produtos à base de gesso ou superfícies pintadas.

Estes produtos devem ser primeiramente removidos por meios mecânicos, expondo primordialmente o substrato para assegurar uma ancoragem perfeita do primer em sua composição.

# ARGAMASSADO - CT

## SISTEMAS OPCIONAIS

**IMPERMEABILIZAÇÃO:** Quando todo o sistema necessitar de impermeabilização adicional, o uso do sistema de juntas Pump 7 será requerido.

### RODAPÉ

Para assegurar uma ligação integral entre o piso e a parede, é necessário a aplicação do Argamassado CT como um rodapé (1/2 cana), com uma altura podendo variar entre 5 e 15 cm, dependendo da especificação do cliente.

### EMBALAGEM

Nosso material é fornecido em kits pré-dosados não sendo necessário dosagem durante a obra. Garantimos assim, uniformidade do material.

## ESTOCAGEM

Estocar todos os componentes do Argamassado CT em área isenta de umidade e com temperaturas entre 60-85OF/16-30OC. Evite calor ou frio excessivos.

A vida útil dos produtos é de três anos, desde que armazenados em suas embalagens originais e não violadas.

# ARGAMASSADO - CT

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO: 562 kgf/cm<sup>2</sup>

(ASTM C-579) após 7 dias de cura

RESISTÊNCIA À TENSÃO: 118 kgf/cm<sup>2</sup>

(ASTM C-307)

RESISTÊNCIA À FLEXÃO: 185 kgf/cm<sup>2</sup>

(ASTM C-580)

MÓDULO DE FLEXÃO E ELASTICIDADE: 2.1x10<sup>4</sup> kgf/cm<sup>2</sup>

(ASTM D-790)

DUREZA: 75-80

(ASTM D-2240/SHORE D DURÔMETRO)

FORÇA DE ADERÊNCIA: 28 kgf/cm<sup>2</sup>

(ASTM D-4541)

RESISTÊNCIA À ABRASÃO: 0.08m Máximo\*de Perda de Peso

(ASTM D-4060, CS-17 RODA)

COEFICIENTE DE FRICÇÃO: 0,6\*

(ASTM D-2047)

FLAMABILIDADE: Auto Extinguível

(ASTM D-635) extensão máxima de queimadura=6mm

COEFIC. LINEAR DE EXP. TÉRMICA: 5,0x10<sup>-5</sup>

(ASTM E-831)

ABSORÇÃO DE ÁGUA: 3,0 %

(ASTM C-413)

LIMITAÇÃO DE RESISTÊNCIA AO CALOR : 140°F/60°C

(exposição contínua) 200°F/93°C

(para respingos ocasionais)

# ARGAMASSADO - CT

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

LIBERAÇÃO PARA USO: 8 horas para tráfego leve (pessoas)  
(a 77°F/25°C)                      24 horas para operações normais

\* Teste Realizado Em Amostras Com 2 Demãos De Kote Epóxi De Altos Sólidos.

### PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS

RESISTÊNCIA SUPERFICIAL: 0,25-1,0 mega ohms  
(NFPA 99 Test Method, ASTM F 150-89)

DECAIMENTO DA CARGA ELETROSTÁTICA: Dissipação de uma carga de 5.000 Volts ← 0,1 segundo  
(MIL-B-81705B, Federal Test Method Standard 101B, Method 4046)

CONDUTIVIDADE: Em concordância com DOD-HDBK-263  
(Electrostatic Dischargecontrol Handbook for Protection of Eletrical Parts, Assemblies and Equipament)

## COR

A cor padrão do Argamassado CT é preta. Um topcoat pigmentado pode ser utilizado como opcional, como o que Autonivelante Epóxi CT 100% sólidos que pode ser fornecido em 12 cores padrão. Cores especiais podem ser desenvolvidas sob consulta.

# ARGAMASSADO - CT

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

A correta preparação do substrato é fundamental para assegurar uma perfeita ancoragem. O substrato deve estar seco, livre de ceras, graxa, óleos, gorduras, terra e partículas soltas. Pedacos ou partículas de cimento soltas, devem ser removidas por meio mecânico (sistema de jateamento ou fresagem). Outros contaminantes devem ser removidos, com o auxílio de um detergente industrial pesado (Aspro Clean DS) e enxaguado com água limpa. A superfície deve mostrar porosidade aberta e deve ter uma textura parecida com lixa. Para maiores recomendações ou informações adicionais sobre preparação do substrato, contate o Departamento Técnico Hardyfloor.

## APLICAÇÃO

- O produto deve ser usado imediatamente após sua mistura.
- Um aplicador de massa do tipo "Screed Aplicator" é utilizado para distribuir a massa de forma correta e uniforme e também garantindo sua espessura de aplicação.
- Desempenadeiras de aço são utilizadas para compactar e alisar a superfície do material e garantir a espessura nominal de 6mm.
- A aplicação de 2 demãos de Selador CT será necessária para garantir a correta selagem da superfície do Argamassado CT. Após a cura do Argamassado CT, realizar uma raspagem suave em sua superfície, utilizando também um aspirador de pó para total limpeza. É necessário esperar a cura da primeira demão de Selador CT, antes de iniciar a aplicação da segunda demão.
- Quando o topcoat pigmentado é escolhido pelo cliente, O Argamassado CT, deve ser selado com uma demão de Clear Seal e então receber a camada de Acabamento Epóxi CT. Este procedimento assegurará com que as características físicas e propriedades elétricas sejam mantidas

# ARGAMASSADO - CT

## NOTA

Não aplicar ceras ou protetores formadores de películas na superfície do Argamassado CT, pois isto acarretará em perda das propriedades condutivas.

## ATERRAMENTO

Ao utilizar placas metálicas para aterramento, as mesmas devem ser colocadas diretamente no primer, logo abaixo de tomadas, aquecedores ou em lugares possíveis de evitar obstáculos

## RECOMENDAÇÕES

- Não é recomendado a aplicação do Argamassado CT, se a temperatura de seus componentes ou do substrato não estiver entre 16 e 30°C. O tempo de cura e as propriedades de aplicação serão severamente afetadas se as condições de temperatura estiverem fora da faixa estipulada.
- Não utilize água ou outros líquidos durante a aplicação do produto, pois a umidade pode afetar seriamente o tempo de aplicação e outras propriedades dos materiais.
- É recomendado o uso de óculos de segurança e os devidos EPI's durante a aplicação dos produtos.
- Evite contato com as partes A e B, pois podem causar irritações na pele e nos olhos. Os aplicadores devem proteger suas mãos com luvas apropriadas.
- Certifique-se de manter o local o mais ventilado possível.

# ARGAMASSADO - CT

## NOTAS

- Os procedimentos para manutenção do sistema de revestimento durante as operações, estão
- descritos nos “Procedimentos de Limpeza do Argamassado”.
- Está disponível informação específica relativa à resistência química no “Guia de Resistência Química do Argamassado CT”.
- Está disponível um pessoal composto por engenheiros de serviços técnicos, para auxiliar na instalação ou responder questões relacionadas aos nossos produtos de revestimento, especificações ou problemas de revestimento em geral.



