

ARGAMASSADO - CT

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Argamassado CT é um sistema de revestimento argamassado epoxídico, condutivo, antifaísca, constituído por 4 componentes. O sistema consiste de resina epóxi, agente de cura amínico, elementos condutivos e agregados isentos de sílica. O sistema é condutivo e antifaísca por toda sua massa.

A espessura nominal padrão para o Argamassado CT é de 6mm (1/4"). Quando curado, proporciona extrema dureza, condutividade, propriedades antifaísca, resistência ao impacto e sua massa exhibe excelente resistência ao desgaste e abrasão e também excelente resistência química.

USOS & APLICAÇÕES

Argamassado CT pode ser utilizado em quaisquer aplicações, quando a eletricidade estática deve ser controlada. Ele é designado para áreas que contenham materiais explosivos, tais como munições ou solventes em produção ou estocagem, quando ocorre o risco de produção de faíscas pelos equipamentos ou pelo próprio edifício.

SUBSTRATO

Argamassado CT, com seu primer é apropriado para aplicações sobre concreto, madeira, substratos cerâmicos, ladrilhos ou metálicos. Não é recomendado para uso sobre asfalto, mastic, produtos à base de gesso ou superfícies pintadas.

Estes produtos devem ser primeiramente removidos por meios mecânicos, expondo primordialmente o substrato para assegurar uma ancoragem perfeita do primer em sua composição.

ARGAMASSADO - CT

SISTEMAS OPCIONAIS

IMPERMEABILIZAÇÃO: Quando todo o sistema necessitar de impermeabilização adicional, o uso do sistema de juntas Pump 7 será requerido.

RODAPÉ

Para assegurar uma ligação integral entre o piso e a parede, é necessário a aplicação do Argamassado CT como um rodapé (1/2 cana), com uma altura podendo variar entre 5 e 15 cm, dependendo da especificação do cliente.

EMBALAGEM

Nosso material é fornecido em kits pré-dosados não sendo necessário dosagem durante a obra. Garantimos assim, uniformidade do material.

ESTOCAGEM

Estocar todos os componentes do Argamassado CT em área isenta de umidade e com temperaturas entre 60-85OF/16-30OC. Evite calor ou frio excessivos.

A vida útil dos produtos é de três anos, desde que armazenados em suas embalagens originais e não violadas.

ARGAMASSADO - CT

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO: 562 kgf/cm²

(ASTM C-579) após 7 dias de cura

RESISTÊNCIA À TENSÃO: 118 kgf/cm²

(ASTM C-307)

RESISTÊNCIA À FLEXÃO: 185 kgf/cm²

(ASTM C-580)

MÓDULO DE FLEXÃO E ELASTICIDADE: 2.1x10⁴ kgf/cm²

(ASTM D-790)

DUREZA: 75-80

(ASTM D-2240/SHORE D DURÔMETRO)

FORÇA DE ADERÊNCIA: 28 kgf/cm²

(ASTM D-4541)

RESISTÊNCIA À ABRASÃO: 0.08m Máximo*de Perda de Peso

(ASTM D-4060, CS-17 RODA)

COEFICIENTE DE FRICÇÃO: 0,6*

(ASTM D-2047)

FLAMABILIDADE: Auto Extinguível

(ASTM D-635) extensão máxima de queimadura=6mm

COEFIC. LINEAR DE EXP. TÉRMICA: 5,0x10⁻⁵

(ASTM E-831)

ABSORÇÃO DE ÁGUA: 3,0 %

(ASTM C-413)

LIMITAÇÃO DE RESISTÊNCIA AO CALOR : 140°F/60°C

(exposição contínua) 200°F/93°C

(para respingos ocasionais)

ARGAMASSADO - CT

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

LIBERAÇÃO PARA USO: 8 horas para tráfego leve (pessoas)
(a 77°F/25°C) 24 horas para operações normais

* Teste Realizado Em Amostras Com 2 Demãos De Kote Epóxi De Altos Sólidos.

PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS

RESISTÊNCIA SUPERFICIAL: 0,25-1,0 mega ohms
(NFPA 99 Test Method, ASTM F 150-89)

DECAIMENTO DA CARGA ELETROSTÁTICA: Dissipação de uma carga de 5.000 Volts ← 0,1 segundo
(MIL-B-81705B, Federal Test Method Standard 101B, Method 4046)

CONDUTIVIDADE: Em concordância com DOD-HDBK-263
(Electrostatic Dischargecontrol Handbook for Protection of Eletrical Parts, Assemblies and Equipament)

COR

A cor padrão do Argamassado CT é preta. Um topcoat pigmentado pode ser utilizado como opcional, como o que Autonivelante Epóxi CT 100% sólidos que pode ser fornecido em 12 cores padrão. Cores especiais podem ser desenvolvidas sob consulta.

ARGAMASSADO - CT

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

A correta preparação do substrato é fundamental para assegurar uma perfeita ancoragem. O substrato deve estar seco, livre de ceras, graxa, óleos, gorduras, terra e partículas soltas. Pedacos ou partículas de cimento soltas, devem ser removidas por meio mecânico (sistema de jateamento ou fresagem). Outros contaminantes devem ser removidos, com o auxílio de um detergente industrial pesado (Aspro Clean DS) e enxaguado com água limpa. A superfície deve mostrar porosidade aberta e deve ter uma textura parecida com lixa. Para maiores recomendações ou informações adicionais sobre preparação do substrato, contate o Departamento Técnico Hardyfloor.

APLICAÇÃO

- O produto deve ser usado imediatamente após sua mistura.
- Um aplicador de massa do tipo "Screed Aplicator" é utilizado para distribuir a massa de forma correta e uniforme e também garantindo sua espessura de aplicação.
- Desempenadeiras de aço são utilizadas para compactar e alisar a superfície do material e garantir a espessura nominal de 6mm.
- A aplicação de 2 demãos de Selador CT será necessária para garantir a correta selagem da superfície do Argamassado CT. Após a cura do Argamassado CT, realizar uma raspagem suave em sua superfície, utilizando também um aspirador de pó para total limpeza. É necessário esperar a cura da primeira demão de Selador CT, antes de iniciar a aplicação da segunda demão.
- Quando o topcoat pigmentado é escolhido pelo cliente, O Argamassado CT, deve ser selado com uma demão de Clear Seal e então receber a camada de Acabamento Epóxi CT. Este procedimento assegurará com que as características físicas e propriedades elétricas sejam mantidas

ARGAMASSADO - CT

NOTA

Não aplicar ceras ou protetores formadores de películas na superfície do Argamassado CT, pois isto acarretará em perda das propriedades condutivas.

ATERRAMENTO

Ao utilizar placas metálicas para aterramento, as mesmas devem ser colocadas diretamente no primer, logo abaixo de tomadas, aquecedores ou em lugares possíveis de evitar obstáculos

RECOMENDAÇÕES

- Não é recomendado a aplicação do Argamassado CT, se a temperatura de seus componentes ou do substrato não estiver entre 16 e 30°C. O tempo de cura e as propriedades de aplicação serão severamente afetadas se as condições de temperatura estiverem fora da faixa estipulada.
- Não utilize água ou outros líquidos durante a aplicação do produto, pois a umidade pode afetar seriamente o tempo de aplicação e outras propriedades dos materiais.
- É recomendado o uso de óculos de segurança e os devidos EPI's durante a aplicação dos produtos.
- Evite contato com as partes A e B, pois podem causar irritações na pele e nos olhos. Os aplicadores devem proteger suas mãos com luvas apropriadas.
- Certifique-se de manter o local o mais ventilado possível.

ARGAMASSADO - CT

NOTAS

- Os procedimentos para manutenção do sistema de revestimento durante as operações, estão
- descritos nos “Procedimentos de Limpeza do Argamassado”.
- Está disponível informação específica relativa à resistência química no “Guia de Resistência Química do Argamassado CT”.
- Está disponível um pessoal composto por engenheiros de serviços técnicos, para auxiliar na instalação ou responder questões relacionadas aos nossos produtos de revestimento, especificações ou problemas de revestimento em geral.

