

**HARDY
FLOOR**

HARDYLAYER

**MULTICAMADAS MC
(MULTICOR)**

BOLETIM TÉCNICO

MULTICAMADAS MC

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento constituído por várias camadas consecutivas, que combinam agregados graduados de areias de quartzo pigmentado nas cores padrão consulte a tabela com acabamento a base de resina Epóxi. O Sistema curado forma um revestimento de elevada resistência mecânica com excelente aderência a substrato diversos pode-se obter espessuras entre 1mm a 4mm.

USOS, APLICAÇÕES

Revestimento para pisos de concreto e outros.

É essencial que o Sistema Hardylayer seja aplicado sobre substrato íntegro, limpo e seco.

A pasta de cimento superficial deve ser removida por intermédio de lixamento com lixa 60 ou polimento com discos de vídea, seguido por aspiração a vácuo. Os substratos cimentícios devem apresentar umidade relativa inferior a 5% para receber o revestimento. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxantes

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS:

OPEN TIME: 25 min.

VALORES MÉDIOS: Retração mm/metro: 0 mm/m

MÉTODOS: (ASTM F 510)

MULTICAMADAS MC

EMBALAGEM

PARTE:	COMPONENTE:	EMBALAGEM:
Base	Galão	3,6KG
Endurecedor	Pote	0,4 GR
Agregado	Saco	50KG

MÉTODO DE APLICAÇÃO

LIMITAÇÕES:

Não aplique quando a temperatura do substrato for inferior a 5°C;

PREPARO DA SUPERFÍCIE:

A durabilidade e o desempenho do produto dependem muito da aderência ao substrato, para isto é necessário que o substrato esteja limpo. Antes de aplicar o sistema hardyfloor é necessário que a área esteja isenta de sujeira, poeira e contaminação.

APLICAÇÃO DO CIMENTO AUTONIVELANTE:

O processo de aplicação do sistema hardyfloor consiste da aplicação de uma imprimação específica para cada tipo de substrato e em função do tempo disponível para as aplicações. Independentemente do tipo de imprimação escolhida, deve-se adicionar no momento da mistura dos componentes base e endurecedor, 500 gramas de agregado. Aplicar o material resultante com desempenadeira metálica lisa cobrindo totalmente a superfície. Imediatamente após a aplicação da imprimação, promover a aspersão de agregado sobre toda a área imprimada. Este agregado deve ser lançado em excesso, para posterior varrição e polimento. Após a cura de, no mínimo, 18 horas, promover a varrição dos agregados não aderidos na imprimação e realizar o polimento com politrizes e pedras de grana 60, seguido de aspiração. Dependendo da espessura requerida, pode-se optar por agregado de diferentes granulometrias. Aplicar a primeira demão desta mistura com Desempenadeira metálica e aguardar 6 horas para a secagem. Após este período, promover novo lixamento da superfície, seguido de aspiração. Para o acabamento do sistema, deve-se utilizar a tinta epóxi da cor escolhida. Finalizado o processo, liberar para tráfego leve após 12 horas, para tráfego normal após 48 dias e para condições de agressividade química após 7 dias

LIMPEZA DE FERRAMENTAS:

Limpe as ferramentas com solvente específico.

MULTICAMADAS MC

VANTAGENS

Alta durabilidade

Ótima resistência à abrasão

Produz espessura de filme seco variando entre 0,5 e 1,5 mm

Permite a rápida liberação da área devido à sua alta velocidade de secagem

Produz uma superfície impermeável, isenta de pó e de fácil limpeza

Boa resistência a uma série de produtos químicos

PRECAUÇÕES

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

NOTA

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos sem nossa supervisão, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.

