

HARDY
FLOOR

BOLETIM TÉCNICO
SISTEMA
HARDCUT

SISTEMA HARDCUT

Trata-se de um processo inovador de polimento do concreto existente, conferindo-lhe o aspecto brilhante e reduzindo a porosidade.

SISTEMA HARDCUT

Concreto lapidado é uma revolução para o tratamento de piso com baixo custo de manutenção, durável e econômico, esteticamente é agradável e pode ser feito de maneira que pareça ser uma obra de arte.

CARACTERÍSTICAS:

- Impermeável á óleos e outros produtos;
- Não marca com pneus de empilhadeiras;
- 40% mais resistente que concreto não lapidado;
- 30% de melhoria na iluminação do ambiente aplicado;
- Elimina poeira do piso;
- Aplicação sem solventes;
- Não é um revestimento, não gera detritos contaminantes;
- Mais barato do que varias soluções de revestimento. Aplicação única com manutenção quase zero;
- Menor custo de limpeza e conservação;
- Longa vida útil;
- Reforça e endurece pisos porosos;
- Une firmemente as partículas do concreto eliminando completamente o desprendimento;
- Apresenta, por efeito do trafego sobre ele, um acabamento polido notável melhorando sua aparência dia a dia;
- Produz uma superfície respirável, compacta e resistente a abrasão;
- Melhora a resistência à maioria dos ácidos, álcalis, produtos químicos orgânicos e inorgânicos, óleos e graxas;
- Impede a penetração de pó, óleo, graxa, e outros agentes manchadores;
- Aumenta a resistência à abrasão;

SISTEMA HARD CUT

CARACTERÍSTICAS

- Reduz consideravelmente os custos de limpeza e manutenção, já que não há necessidade de novas aplicações, ao contrario de pinturas e revestimentos;
- Não descasca (não existe formação de filme) ao contrario das pinturas;
- Não retém umidade, impedindo o apodrecimento do concreto;
- Na execução, não há necessidade de interdição da área, ao contrario dos tratamentos resinados ou com pinturas;
- Brilho natural que oferece sofisticação ao ambiente em que é aplicado, ao contrario do brilho de pinturas que vem a se acabar com o uso do piso;
- Em caso de adicionar corantes a concretagem ou endurecedor, poderá se obter efeitos de cores brilhantes no piso.

INDICAÇÃO

Estes processos podem ser utilizados nos mais diversos setores tais como: Automotivos, Farmacêutico, Alimentícios, Centros de Distribuição, Redes de Supermercados e etc.

PROPRIEDADE

- Durável, não é selador externo, portanto dura mais.
- Sela internamente o concreto a óleos e demais produtos.
- Dificulta a aderência de sujeiras.
- Brilhante.
- Anti-poeira.
- Fácil para aplicar e manter.
- Deixa o concreto respirar, isso faz com que não se descasque.
- Não forma película externa, portanto não risca.

SISTEMA HARDCUT

APLICAÇÃO

- Tratamento das trincas e rachaduras com argamassas especiais cimentícias para micro ou macro espessuras;
- Tratamento das juntas de dilatação, correção de bordas esborcinadas;
- Nivelamento completo do piso com máquinas polidoras com abrasivos diamantados metálicos com grana variando de 24 à 400;
- Endurecimento das superfícies com Endurecedor a base de fluorsilicatos;
- Polimento utilizando do piso com máquinas polidoras com abrasivos diamantados resinados com grana variando de 400 à 3000;
- Bloqueamento da superfície com Bloqueador composto por siliconatos;
- Impermeabilização final com a aplicação de impermeabilizante contra água e óleo, produto impregnante que confere imunidade ao manchamento, composto de silano siloxano.

Todo o processo de lapidação permite a respiração do piso, atuando contra eflorescência e retenção de umidade, causadora principal de apodrecimento e, por consequência, desprendimento de partículas. Ideal para áreas industriais e de grande circulação, desde que sejam seguidas as orientações de manutenção.

SEGURANÇA

Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Evitar contato com a pele e olhos; o contato prolongado com a pele pode causar dermatites. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho. Utilizar máscara contra vapores químicos.

DATA DA ELABORAÇÃO: 01/02/2015

VERSÃO: 002/15

RESPONSÁVEL QUÍMICO: Edilson Souza Lima

DOC. No BT/RG 023/09

OBS: EM CASO DE DÚVIDAS, CONSULTE O NOSSO DEPARTAMENTO TÉCNICO.

SISTEMA HARDCUT

EMBALAGENS

KITS A+B com 16 litros (20,84 kg) sendo:

PARTE A: Balde metálico de 18 litros com tampa removível contendo 12,28 litros.

PARTE B: bombona de PEAD de 5 litros contendo 3,72 litros

ENSAIOS

IMPACTO DIRETO (ASTM D 2794): 1,5 J → 4 J

ADESÃO (ASTM D-3359: GR. 5 B GR. 5 B

ADERÊNCIA À TRAÇÃO (MPA): 15,3 -/Y

ADESÃO APÓS IMERSÃO NA ÁGUA QUENTE (ASTM D 870- ASTM D-3359): 14 DIAS 95 °C GR. 5B

ABRASÃO (ASTM D 4060): 300MG/1000 G 1000 REV CS 17 36 MG

IMERSÃO EM FLUÍDOS (ASTM D 870) PERÍODO: 750 H 80 °C

Ácido Clorídrico 7,5%: Sem perda de adesão, sem bolhas.

Ácido clorídrico 10%: Sem perda de adesão, sem bolhas.

Ácido acético/fórmico 5-7%: Sem perda de adesão, sem bolhas

Mud (lama) ácido 9-1% (Petrobras): Sem perda de adesão, sem bolhas.

Ácido acético 10%: Sem perda de adesão, sem bolhas.

Mud (lama) ac. Acético/ Acido clorídrico (Petrobras): Sem perda de adesão, sem bolhas.

Solução salina (9,0-9,2 PPG) (Petrobras): Sem perda de adesão, sem bolhas.

PERÍODO: 14 DIAS A 95 °C

Solução salina 5%: Sem perda de adesão, sem bolhas.

PERÍODO: 500 H A 130 °C

Óleo cru: Sem perda de adesão, sem bolhas.

Vapor d'água a 150°C/24 h: Sem perda de adesão, sem bolhas.

SISTEMA HARDCUT

ENSAIOS

CÉLULA ATLAS (ASTM C838) PERÍODO:2000 H A 80°C

Solução padrão corrosiva Petrobras: Sem perda de adesão. Sem bolhas, sem trincas.

SEGURANÇA E MANUSEIO

CUIDADO: MANTENHA LONGE DE FAÍSCAS E DAS CHAMAS ABERTAS. EM ÁREAS CONFINADAS OS TRABALHADORES DEVEM UTILIZAR RESPIRADORES DE AR FRESCO. AS PESSOAS COM HIPERSENSIBILIDADE DEVEM UTILIZAR LUVAS OU USAR O CREME PROTETOR. TODO O EQUIPAMENTO E INSTALAÇÕES ELÉTRICAS DEVEM SER FEITOS E ATERRADOS DE ACORDO COM O CÓDIGO ELÉTRICO NACIONAL. NAS ÁREAS ONDE EXISTEM PERIGOS DE EXPLOSÃO OS TRABALHADORES DEVEM SER ORIENTADOS A USAR FERRAMENTAS NÃO FERROSAS.

NOTA:

Este produto poderá ter as suas características alteradas de acordo com as necessidades e usos.

Este produto deve ser manuseado estritamente de acordo com as recomendações do fabricante.

Não nos responsabilizamos pelo mau uso do produto. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro dos limites das nossas condições gerais de venda e entrega; ficam excluídos dessa garantia os produtos para ensaios.

Data da elaboração: 05/06/2015□□

Versão: 004/16□□

Responsável Químico: EDILSON RIBEIRO DOS SANTOS

Registro CRQ N° 04454867□

OBS: Em caso de dúvidas, consulte o nosso Departamento Técnico.

E-mail: hardyfloor@hardyfloor.com.br Site: www.hardyfloor.com.br□□

Telefone de emergência: (11) 2364 8172

